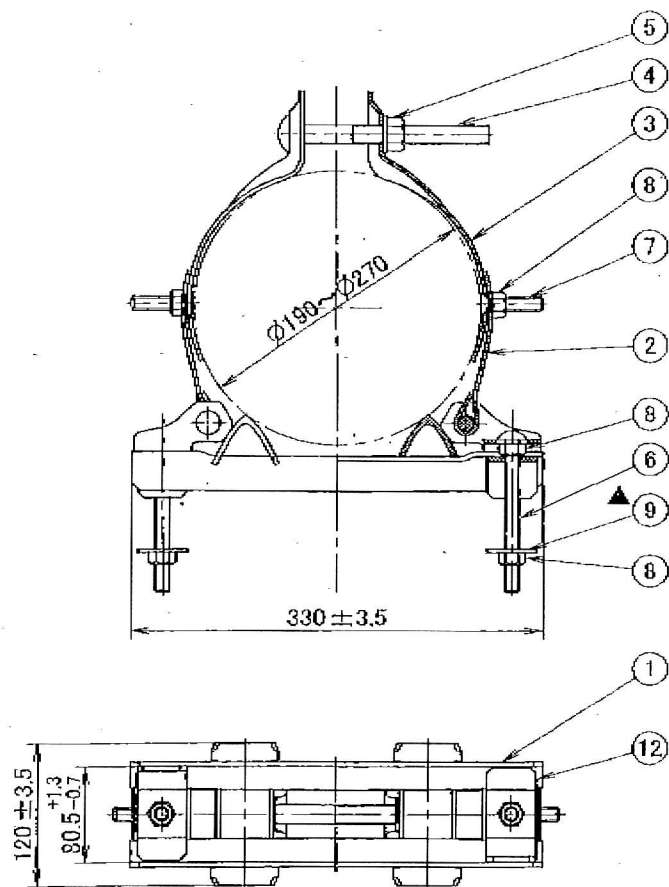
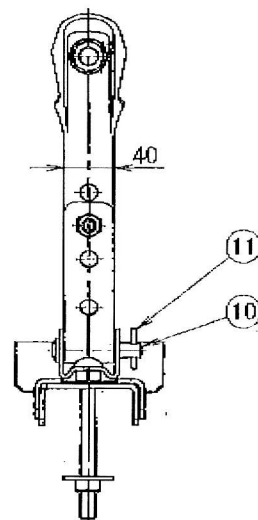
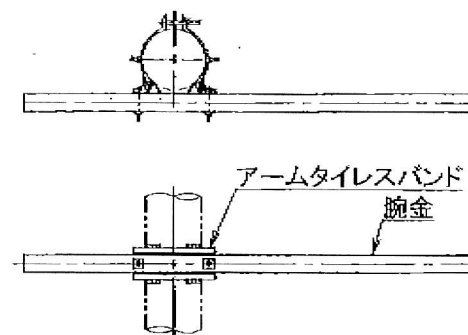




表面処理: 溶融亜鉛めっき(付着量: 最低260g/m²以上、平均450g/m²以上
ボルト、ナット、コッターピン、スパーサ、座金類、平均350g/m²以上
ただし、スナップピン、ネジ部は除く。)
(JIS H8641に準じる。)



使用状態例



12	スパーサ	2	SAPH440	t4
11	スナップピン	2	SUS304	
10	コッターピン	2	SWRCH8R	12 × 60
9	▲角座金	2	鋼(100N以上)	M12用
8	六角ナット	6	SWRCH10R	M12
7	皿ボルト	2	SWRCH8R	M12 × 50
6	角根丸頭ボルト	2	SWRCH8R	M12 × 130
5	フランジ付六角ナット	1	SWRCH10R	M16
4	角根丸頭ボルト	1	SWRCH8R	M16 × 160
3	Aブレード	2	SAPH400	t3.2
2	Pブレード	2	SS400	t3.2
1	防煩金具	1	SS400	振動低減、防煩材 (4 分厚) 固定部 以上

番号	部 品	個数	材 質	備 考
図 番	S-08-06-009-01			品名整理記号 HAGBD-19

図 名	中国電力機向けアームタイレスバンド(単) 仕様図
-----	--------------------------

▲	H21.03	図S-0731	座金変更、他
▲	H20.08	図S-0622	新規格決定
W	年 月	図SNo	記 事
製 作	21.9.14	製 作	21.9.15
検 査	21.9.14	検 査	21.9.15
組 立	21.9.14	組 立	21.9.15

単位 mm	尺 寸 NT S	④	C543
-------	----------	---	------

レイコフ株式会社