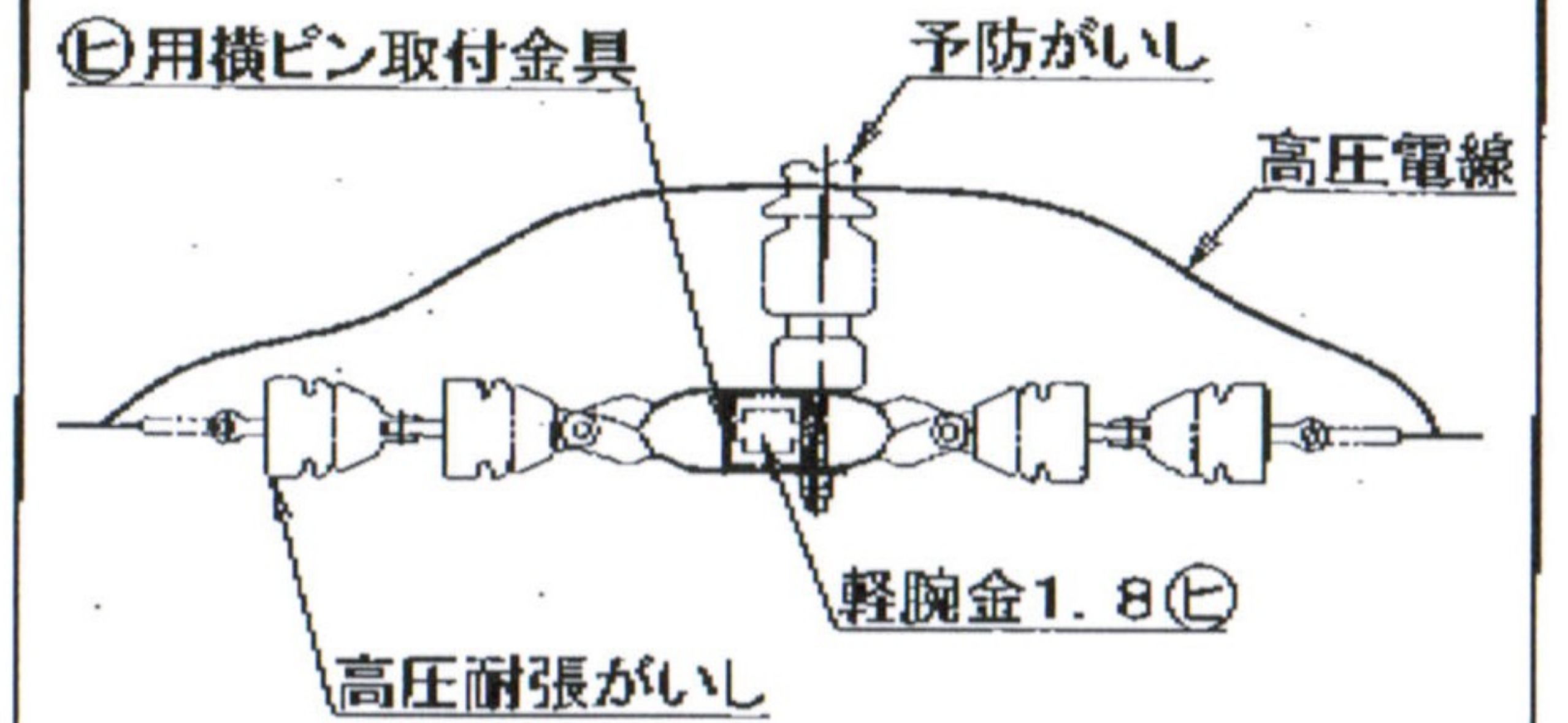


装柱状態図



表面处理: 溶融亜鉛めっき(付着量: 平均350g/m²以上)
(JIS H 8641に準じる。)

材質: SPHC

△				図番	S-06-06-008-00	品名整理記号	CSP-2
△	H18.06	図S-0460	新規制定	図名	㊦用横ピン取付金具 仕様図		
No	年月	図SNo	記号	単位	mm	尺数	NTS
平成18年	7月5日	18.7.-3	18.7.-5	小	mm	C246	