



引張試験荷重 140kg

単位 m/m
公差 ±2

品名	C型金物(四つ穴)		製図	J.K	図番	68-2
	表面処理	溶融亜鉛鍍金	材質	Q235	製図	110715
JKIND 清川工業株式会社						