



ビームクランプ 2型 高強度

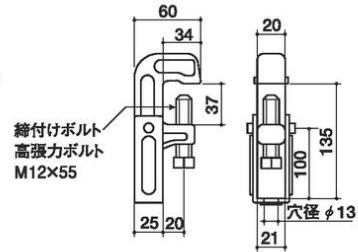
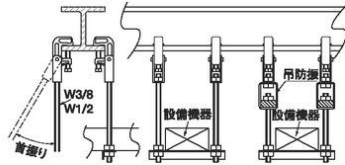
M-51Z4



特長・用途

- 本体は熱間鍛造加工品より安定した強度が得られます。
- 締め付けボルトの先端を特殊加工した高張力ボルトを使用により、固定が強固で振動による緩みが少ない。
- 吊ボルト使用はW3/8・W1/2が使用できます。
- 垂直方向への首振ができます。
- 吊防振とセット使用により振動効果も期待できます。

(注) 締め付けトルクは 34.3~44.1N・m (350~450kgf・cm) として下さい。



★ご注文品番 = M-51Z4 型式コード

型式	型式コード	挟持巾 (W)	適用吊ボルト	許容静荷重	入数
2K0035	00091	35	W3/8・W1/2	4,900N(500kgf)	20

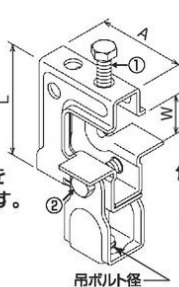
ビームクランプ A型 (W3/8・W1/2)

M-51CD・51CE・51CF

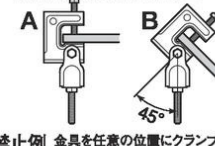


特長・用途

- 形鋼のフランジ部にセットし、吊ボルトを取り付ける金具です。
- クランプ受座にネジ加工がされているため吊ボルトをねじ込むだけで施工できます。
- 締め付けボルトにくぼみ先ボルトを使用しているため確実に支持します。
- 吊ボルトは0°~45°まで自由に吊り下げ可能です。



使用状態別許容静荷重



型式	許容静荷重N (kgf)	
	A	B
A0026-3	1,470 (150)	980 (100)
A0026-4	2,450 (250)	980 (100)
A0540-3	2,450 (250)	980 (100)
A0540-4	2,450 (250)	980 (100)
A4170-3	2,450 (250)	980 (100)
A4170-4	2,450 (250)	980 (100)

使用禁止例 金具を任意の位置にクランプし、吊ボルトを挿入する。



※図に示す取付はしない下さい。ゆるみ、落下の恐れがあります。

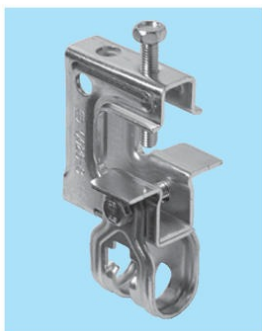
★ご注文品番 = M-51CD・51CE・51CF 型式コード

型式	型式コード	吊ボルト径	適合フランジ厚 (mm)	W	L	A	締め付けボルト		使用可能偏心角度	入数	
							①	②			
電気亜鉛メッキ	ステンレス	溶融亜鉛メッキ									
A0026-3	SA0026-3	ZA0026-3	00263	W3/8	~26	27	77	60	M8×50	M8×40	0(20) [50] 50(20) [20]
A0026-4	SA0026-4	ZA0026-4	00264	W1/2							30(20) [30] 30(20) [30]
A0540-3	SA0540-3	ZA0540-3	05403	W3/8	5~40	41	91	60	M10×65	M8×40	片側 0~45° 30(20) [20] 30(20) [20]
A0540-4	SA0540-4	ZA0540-4	05404	W1/2							30(20) [20]
A4170-3	SA4170-3	ZA4170-3	41703	W3/8	41~70	72	132	77	M10×65	M8×40	30(20) [20]
A4170-4	SA4170-4	ZA4170-4	41704	W1/2							30(20) [20]

入数 () 内はステンレス、[] 内は溶融亜鉛メッキ

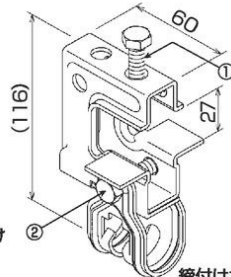
ビームクランプ 自在型

M-51CJ・51CK



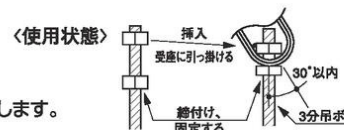
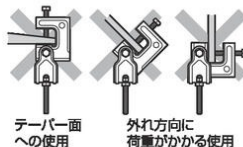
特長・用途

- 形鋼のフランジ部にセットし、吊ボルトを取り付ける金具です。
- Wナットをセットした吊ボルトをワンタッチで吊り下げ可能です。
- 締め付けボルトにくぼみ先ボルトを使用しているため確実に支持します。
- 吊り下げ後でも自由に角度が変更できます。



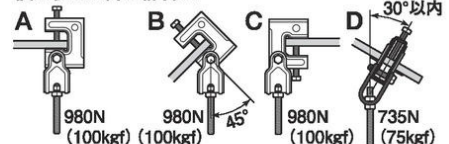
使用禁止例

※図に示す取付はしないで下さい。ゆるみ、落下の恐れがあります。



金物を任意の位置にクランプした後、吊ボルト先端にWナットを取付け、受座に引っ掛けるで使用します。※使用方法によって許容荷重が異なりますのでご注意ください。

使用状態別許容静荷重



★ご注文品番 = M-51CJ・51CK 型式コード

型式	型式コード	適合フランジ厚 (mm)	適合吊ボルト	使用可能偏心角度	表面処理・材質	入数
J0026	00263	~26	W3/8	30°以内	電気亜鉛メッキ	50
SJ0026	00263				ステンレス	20

- ※注意事項
- ・形鋼への取付けは、金物の出来るだけ内側(奥)に取り付けて下さい。
 - ・六角ボルト締め付けトルクは、A0026が5.88N・m (60kgf・cm) 前後、A0540, A4170が7.84N・m (80kgf・cm) 前後で使用して下さい。(締めすぎに注意して下さい。)
 - ・振動する場所(ボルトのゆるみ、金具の落下が想定される場所)では使用しないで下さい。
 - ・耐震支持を行う場合は脱着防止関連商品を併用して下さい。

C 各種吊金具(鉄骨・鋼材吊支持金物)